



**INSTITUT DE SOUDAGE
DU QUÉBEC**

**Région
de Montréal**

SOIRÉE-CONFÉRENCE

LUNDI 28 NOVEMBRE 2005

LE SOUDAGE HYBRIDE LASER-MIG : UN NOUVEAU PROCÉDÉ AUX APPLICATIONS INNOVANTES

(CONFÉRENCE EN ANGLAIS)

LUNDI 28 NOVEMBRE 2005

LIEU :

Institut de recherche
d'Hydro-Québec (IREQ)
1800 Boul. Lionel Boulet
Varenes QC J3X 1S1
Autoroute 30 est, Sortie 128
(Plan : www.ireq.ca/fr/index)

HEURE :

Accueil: à partir de 17h45
Souper: 18h15
Conférence: 19h15

PRIX SOUPER-CONFÉRENCE:

Membre : 25\$
Non-membre : 40\$
Étudiant membre: 15\$
Étudiant non-membre: 20\$
Paiement sur place en
espèces ou par chèque

INSCRIPTIONS :

Réservez votre place au plus
tôt, avant le 21 novembre 2005.

Inscription par téléphone,
courriel ou télécopieur:

**INSTITUT DE SOUDAGE
DU QUÉBEC**

TÉL : 450-446-1369

TÉLÉC. : 450-446-5528

COURRIEL : isq@sympatico.ca

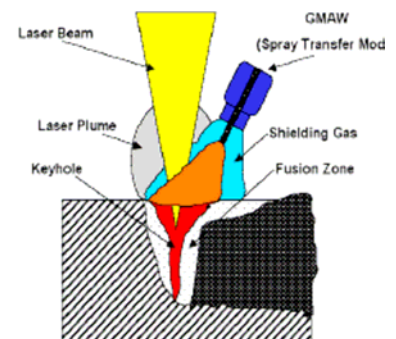
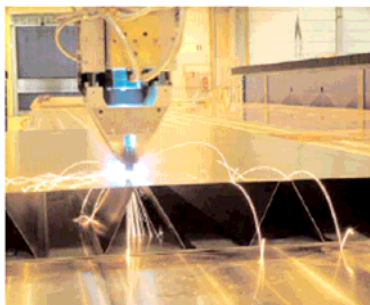
**LE RÉSEAU FRANCOPHONE
DU SOUDAGE**

L'Institut de Soudage du Québec organise une soirée-conférence concernant le soudage laser et le soudage hybride laser-MIG.

La conférence sera présentée par Monsieur **Paul Blomquist**, vice-président d'**Applied Thermal Sciences Inc.** de Sanford, Maine, USA. Monsieur **Paul Blomquist** est un expert internationalement reconnu en soudage laser et en soudage hybride laser-MIG. Il est aussi vice-président du comité AWS « Soudage et coupage avec faisceaux d'énergie » et président du sous-comité AWS « Soudage et coupage laser ». Applied Thermal Technologies et son partenaire Precision Light Systems offrent expertises, sous-traitance, et installations clés en main dans le domaine. La conférence sera prononcée en anglais, avec des explications en français, si besoin est.

La conférence portera sur le potentiel du **soudage laser** et surtout du **soudage hybride laser-MIG**. Ce dernier procédé permet des grandes vitesses de soudage pouvant atteindre 5 m/min (200 po/min). Les caractéristiques des deux procédés seront présentées en détail. Ces deux procédés permettent aujourd'hui la fabrication d'assemblages soudés dont les configurations géométriques et la qualité étaient impossibles à obtenir jusqu'à présent. À titre d'exemple : des panneaux sandwich, des profilés en aciers HSLA réalisés sur mesure et pratiquement sans déformation après soudage, des assemblages en T d'une épaisseur de 12 mm (1/2 po) soudés à pénétration complète mais d'un seul côté, des doubles coques de navires, des tôles de carrosseries, et bien plus encore.

Les principaux sujets abordés lors de la conférence sont les suivants : la technologie et les équipements de **soudage laser** et de **soudage hybride laser-MIG**, les **suiveurs de joints** et le **contrôle adaptatif**, les **métaux et alliages** soudés, les normes, la sécurité ainsi que les **applications actuelles et à venir**.



Une occasion unique de rencontrer un spécialiste