



**INSTITUT DE SOUDAGE
DU QUÉBEC**

SOIRÉE-CONFÉRENCE

MARDI 3 OCTOBRE 2000

IREQ



PRODUCTIVITÉ ET COÛTS DE SOUDAGE

Mardi 3 octobre

LIEU :

Institut de Recherches
d'Hydro-Québec (IREQ)
1800 Boul. Lionel Boulet
Varenes QC
J3X 1S1

HEURE :

Accueil: à partir de 17h45

Souper:

Conférence:

PRIX CONFÉRENCE:

Membre : 20\$

Non-membre : 25\$

Étudiant membre: 15\$

Étudiant non-membre: 20\$

Paiement sur place en espèces
ou par chèque

INSCRIPTIONS :

Réservez votre place au plus
tôt, avant le 29 septembre
2000.

Inscription par téléphone,

e-mail ou télécopieur:

**INSTITUT DE SOUDAGE
DU QUÉBEC**

TÉL : 450-446-1369

TÉLÉC. : 450-446-5528

COURRIEL : isq@sympatico.ca

Le mardi 3 octobre 2000, l'Institut de Soudage du Québec organise une Soirée-Conférence portant sur le thème: "**Productivité et coûts de soudage**". Le conférencier sera M. Viwek Vaidya, Directeur principal, Technologies de soudage et Développement des affaires, Air Liquide Canada.

Depuis l'avènement des procédés de soudage semi-automatiques, au début des années 1960, le monde industriel a travaillé sans relâche pour garder l'ensemble des coûts de fabrication aussi bas que possible pour optimiser les profits. Il est possible de raisonnablement prédire et estimer les coûts reliés aux procédés de fabrication, tels que le coupage, le formage, le poinçonnage, le pliage, le perçage, l'usinage, etc. Au contraire, en ce qui concerne la productivité et les coûts de soudage, c'est très différent! Productivité et coûts de soudage peuvent avoir des significations différentes suivant les personnes. Ceux d'entre nous qui travaillent dans le domaine du soudage depuis de nombreuses années savent que le personnel de direction regarde toujours le soudage comme quelque chose d'imprévisible et, par conséquent, de difficile à contrôler!

Le but de cette conférence est d'essayer d'analyser les différents éléments qui interviennent dans la productivité en soudage. Pendant combien de temps le soudeur soude-t-il vraiment! Est-ce que le soudeur utilise le procédé de soudage le plus approprié à son application? Combien de temps perd-il à modifier ou réparer des soudures pour obtenir la qualité requise? Le fabricant, le client et l'inspecteur du client ont-ils la même perception de la qualité à propos du soudage?

Basé sur le programme **CAP AUDIT**^{MD} de Air Liquide, la présentation mettra en évidence des exemples de facteurs de fonctionnement mesurés lors d'opérations de soudage industriel. En fonction du type d'industrie, il sera possible de définir les facteurs de fonctionnement moyens des opérations de soudage manuel, semi-automatique, automatisés et robotisés.

Des exemples pratiques, tels que les effets du facteur de fonctionnement sur le coût de fabrication d'une soudure d'angle de 1/4 pouce (6,35 mm) de longueur 1 pied (30 cm) seront analysés en utilisant le logiciel **BLUESHIELD CONSULTANT**^{MD}. Une telle analyse pourrait être utilisée pour justifier l'achat d'un système automatisé ou robotisé destiné à rendre les opérations de soudage plus rentables. Et bien d'autres utilisations.



Un sujet de grand intérêt, à mieux connaître!

Un conférencier de choix !

Un rendez-vous à ne pas manquer !

LE RÉSEAU FRANCOPHONE DU SOUDAGE