

SOIRÉE-CONFÉRENCE À QUÉBEC



MERCREDI 8 DÉCEMBRE 2010

LES PROCÉDÉS DE SOUDAGE SEMI-AUTOMATIQUES : MYTHES ET RÉALITÉS

**INSTITUT DE SOUDAGE
DU QUÉBEC**

MERCREDI 8 DÉCEMBRE

LIEU :

Restaurant Le Bifhèque
5050 Boul. Hamel
Québec
QC G2E 5X5
418-871-1717

HEURE :

Accueil: à partir de 17h30
Souper: 18h
Conférence: 19h

PRIX SOUPER-CONFÉRENCE:

Membre :	30\$
Non-membre :	45\$
Étudiant membre:	15\$
Étudiant non-membre:	20\$
Paiement sur place en espèces ou par chèque	

INSCRIPTIONS :

Réservez votre place au plus tôt, avant le 2 décembre 2010.

Inscription par téléphone, courriel ou télécopieur:

**INSTITUT DE SOUDAGE
DU QUÉBEC**
TÉL : 450-446-1369
TÉLÉC. : 450-446-5528
info@isquebec.org
www.isquebec.org

**LE RÉSEAU FRANCOPHONE
DU SOUDAGE**

Devant l'intérêt suscité par cette conférence dans la région de Montréal, l'Institut de Soudage du Québec invite ses membres de la grande région de Québec à participer à la soirée-conférence qu'il organise à Québec le **8 décembre 2010** sur le thème des «**mythes et réalités des procédés de soudage semi-automatiques**».

La conférence sera présentée par **Monsieur Joe Smith** de Air Liquide Canada. Celui-ci œuvre dans le domaine du soudage depuis près de cinquante ans, ayant en effet commencé à travailler très jeune dans l'atelier de soudage de son père où il a découvert son goût pour ce métier. Originaire du nord de l'Ontario, il a étudié au Northern College et obtenu son diplôme en Technologie et Ingénierie du soudage. Il travaille depuis plus de 36 ans au sein du Groupe Air Liquide où il a occupé diverses fonctions allant, entre autres, de technicien en soudage à directeur des produits de soudage dans le secteur métaux d'apport et gaz. Il est à l'heure actuelle reconnu au niveau international comme expert en soudage au sein du Groupe Air Liquide. De plus, depuis de nombreuses années, il œuvre au sein de nombreux comités de normalisation en soudage et il est actuellement vice-président du comité de rédaction de la norme CSA W48 concernant les produits d'apport.

Le conférencier traitera notamment des principales différences qui caractérisent les trois procédés de soudage à l'arc avec fil fusible les plus couramment utilisés dans l'industrie, GMAW, FCAW et MCAW, en ce qui concerne à la fois les **propriétés mécaniques du métal déposé**, en particulier celles de **résilience**, mais aussi les propriétés géométriques des cordons (aspects, profils, formes de pénétration, etc.) ainsi que celles concernant les **taux de dépôt** (i.e. quel procédé dépose en réalité le plus de métal) et les teneurs en **hydrogène diffusible**.

Le conférencier mettra clairement aussi en évidence les **différences de pénétration** obtenues dans la pratique avec ces trois procédés, en utilisant les mêmes gaz de protection comme base de comparaison fiable. Il donnera aussi les résultats d'une **évaluation comparative** des fils fourrés classiques et des plus récents fils fourrés toutes positions en ce qui concerne la pénétration et les propriétés mécaniques.

Une occasion intéressante de mieux connaître les performances relatives des procédés GMAW, FCAW et MCAW.

