



**INSTITUT DE SOUDAGE  
DU QUÉBEC**

# VISITE

## TECNAR AUTOMATION LTÉE

### À ST-BRUNO

### MERCREDI 26 AVRIL 2006

**MERCREDI 26 AVRIL 2006**

**LIEU :**

**TECNAR AUTOMATION**  
1321 rue Hocquart  
St-Bruno  
QC J3V 6B5  
(Autoroute 30, Sortie 120)  
Indications routières :  
[www.tecnar.com/fr/dir.html](http://www.tecnar.com/fr/dir.html)

**HEURE :**

Accueil : à partir de 17h45  
Buffet: 18h15  
Visite: 19h15

**PRIX SOUPER-CONFÉRENCE:**

Membre : 30\$  
Non-membre : 45\$  
Étudiant membre: 15\$  
Étudiant non-membre: 20\$  
Paiement sur place en  
espèces ou par chèque

**INSCRIPTIONS :**

Réservez votre place au plus  
tôt, avant le 21 avril 2006.

Inscription par téléphone,  
courriel ou télécopieur:

**INSTITUT DE SOUDAGE  
DU QUÉBEC**  
TÉL : 450-446-1369  
TÉLÉC. : 450-446-5528  
COURRIEL : [isq@sympatico.ca](mailto:isq@sympatico.ca)

**LE RÉSEAU FRANCOPHONE  
DU SOUDAGE**

Le mercredi 26 avril 2006, l'Institut de Soudage du Québec organise une visite industrielle à la compagnie **Tecnar Automation Ltée** à St-Bruno.

Celle-ci oeuvre au développement, à la fabrication et à la mise en marché de technologies niches dans le domaine de **l'automatisation et du contrôle des procédés industriels**. Ses trois divisions, **soudage automatisé, projection thermique et ultrasons laser** réalisent des systèmes performants

que l'on retrouve dans de nombreuses entreprises de l'aérospatiale, de l'énergie et de l'industrie lourde et ceci dans plus de 23 pays sur les cinq continents. Voici en bref, quelques éléments-clés de la visite :



- La **Rotoweld 2000**, une **cellule de soudage entièrement automatisée** dédiée à la préfabrication de tuyauterie industrielle. Dotée des plus récentes technologies de **visionique, systèmes experts et robotique**, elle permet de réaliser des soudures de qualité radio en effectuant la passe de pénétration et les passes de remplissage dans une préparation en V avec écartement et sans reprise à l'envers. Imitant les yeux et les mains du soudeur, le système numérise, en temps réel, l'image du bain de fusion captée par une caméra vidéo miniature, en analyse la forme et adapte instantanément les paramètres de soudage, en fonction des variations d'écartement, d'alignement, de méplat ou même de température. La **rapidité** de l'ordinateur permet à la machine de travailler à des **vitesse et des taux de dépôt impossibles à obtenir en mode manuel**. Avec 90% de temps d'arc, 400% d'accroissement de productivité et une qualité assurée pour souder des assemblages de 2" à 24" de diamètre et jusqu'à 40' de longueur, la **Rotoweld** est une véritable révolution pour l'industrie de la préfabrication de tuyauterie.



- **Accuraspray** est un **système de suivi à distance et de contrôle en temps réel** des variables clés des **procédés de revêtement par projection thermique**. Pendant la production, en mesurant la température, la vitesse et le flux des particules ainsi que la géométrie de la plume, il permet de **contrôler les propriétés des revêtements** et de mieux **prédire leur épaisseur finale**. Il permet aussi d'accroître la durée de vie des électrodes, et de minimiser, voire de supprimer les arrêts de production et le nombre de témoins de production.

- Et les **derniers développements en inspection par ultrasons laser**. Le contrôle par ultrasons-laser est une nouvelle technique d'avant-garde de contrôle non destructif alliant la précision du contrôle par ultrasons classique à la facilité d'utilisation des techniques optiques. C'est une technique unique, **sans contact**. Elle convient parfaitement à l'analyse quantitative dans un environnement sévère, comme par exemple la mesure d'épaisseur de profilés à la sortie de laminoirs, donc à haute température, sans contact et à grande vitesse!

**Et bien plus...**